



**Oferta na węgle
drobnoziarniste**



**Przemysł Hutniczy, Chemiczny,
Cementownie i Energetyka**



Poglądowa oferta na węgle drobnoziarniste

Rodzaj Węgla drobno ziarnistego	Granulacja	Parametry w stanie roboczym			
		Kaloryczność	Popiół	Siarka	Wilgotność
podstawowy	0 - 1	ca. 10,000tys/kJ	32%	1,0%	35%
modyfikowany	0 - 1	ca. 16,000tys/kJ	26%	0,9%	26%
uszlachetniany	0 - 3	ca. 19,000tys/kJ	26%	0,8%	22%
przetworzony częściowo wzbogacony	0 - 5	ca. 21,000tys/kJ	15%	0,7 - 0,9%	19%
przesiany	0 - 8	ca. 23,000tys/kJ	10%	0,6 - 0,7%	14%

Przedstawione parametry są tylko poglądowe i mogą ulegać zmianą.

Dostawy realizujemy tylko pełno samochodowe

Węgiel drobnoziarnisty

powstaje w wyniku różnych działań po procesie wydobywczym. Wydobywany urobek z pokładów kopalni stanowi mieszaninę węgla z innymi frakcjami drobnymi minerałów oraz powstałymi mułami. W celu poprawy parametrów oraz własności energetycznych węgla drobnoziarnistego poddawany jest on dalszym procesom przeróbczym. W trakcie tych procesów następuje tzw. odseparowanie części stałych węgla od pozostałych współ istniejących składników i minerałów nie palnych.

W procesach przeróbczych wykorzystywane są różne technologie:

- dla węgla podstawowego - zakres działań technologicznych jest najskromniejszy i polega na zmniejszeniu ilości uwiecznionej wody do ilości normatywnych oraz wstępnym odseparowaniu drobnoziarnistego kamienia węgielnego jak i kwarców oraz innych zanieczyszczeń
 - dla węgla modyfikowanego oprócz w/w podstawowych czynności następuję wielopoziomowe etapy dalszego uszlachetniania i eliminacji zbędnych składników.
 - dla węgla uszlachetnianego stosowane są w/w procesy technologiczne jak dla węgla modyfikowanego, jednak na końcu linii technologicznej jest instalacja która zdecydowanie poprawia i dalej uszlachetnia przetwarzany węgiel.
 - dla węgla przetworzonego procesy technologiczne są podobne jak dla w/w węgla jednak dodatkowo dodawany jest czysty drobnoziarnisty miał węglowy jak i pyły dymicowe które w procesie końcowym tworzą granulaty zwany niekiedy flotokoncentratem
 - dla węgla przesianych podstawową czynnością jest przesiew czystego węgla z niesortu w procesie którego powstaje przedstawiona frakcja lub jest to odsiew czystego węgla z produkcji eko-groszku - kruszenie grubego węgla
- Węgiel drobnoziarnisty w pozycja 1,2,3 jest stosowany do produkcji miałowych mieszanek energetycznych a także jest traktowany jako samoistne paliwo energetyczne dla piecy wykorzystujących nisko kaloryczne sorty węgla.

- Cenny ustalone są indywidualnie wg. ilości i rodzaju odbieranego surowca oraz odległości od bazy.

AKTUALNE WYNIKI BADAŃ
węgiel drobno ziarnisty

L.P	WSKAŹNIK	WYNIK
1.	Wilgotność	10,8%
2.	Popiół	29,9%
3.	Części lotne	19,2%
4.	Ri	1,5
5.	Si	1,0
6.	Wartość opałowa	12,350 kJ
7.	Siarka	0,97



Zapytanie uzupełniające do oferty

Dla właściwego dobrania odpowiedniego rodzaju węgla - drobnoziarnisty uszlachetniany dla Państwa kotłowni prosimy o wypełnienie i przesłanie poniżej załączonej ankiety technicznej oraz podstawowych danych logistycznych.
Po otrzymaniu od Państwa danych przygotowujemy dla Państwa atrakcyjną i szczegółową ofertę.

Informacja w zakresie podstawowych parametrów węgla - drobnoziarnisty uszlachetniany dla Waszej kotłowni.

Typ	Granulacja	Kaloryczność	Popiół	Siarka	Wilgotność

Pozostałe potrzebne parametry

Pozostałe informacje uzupełniające do oferty.

Zapotrzebowanie roczne	
Dostawy miesięczne	
Dostarczana ilość jednorazowo	
Dostawy samochodowe czy kolejowe	
Miejsce dostawy	
Termin płatności	

Uwagi:.....
.....
.....
.....

